Pressemappe

**Robuste Arbeitsplätze mit Werkbänken von OTTOKIND**

**Modular und passgenau für jede Art von Tätigkeit**

***Gummersbach, 2024***

**Moderne Werkbänke sind mehr als Werktische. Sie sind stabil, robust und langlebig, müssen für unterschiedliche Tätigkeiten und Menschen konfigurierbar sein, Stauraum und Ordnungsmöglichkeiten bieten, mit anderen Modulen kombinierbar und heute und in Zukunft mehr und mehr digital anschlussfähig sein. Der Traditionshersteller OTTOKIND kennt die Anforderungen und liefert individuelle Branchen-Lösungen.**

Ob feinmechanische Tätigkeiten oder industrielle Produktion: Die Arbeiten in Betrieben werden zumeist an Werkbänken durchgeführt. In Industrie oder Handwerk, von kleinen Handwerksbetrieben, die feinmechanische Arbeit leisten, bis hin zu großen Produktionsstätten: Überall sind solide und robuste Werkbänke die Basisausstattung. Dabei ist eine moderne Werkbank mehr als ein stabiler Werktisch. Sie ist individuell gestaltet und flexibel kombinierbar, um die Arbeitsprozesse in dem jeweiligen Betrieb zu optimieren. Denn Effizienz ist kostengünstig für das Unternehmen und gesundheitspräventiv für die Mitarbeitenden.

**Effizienz mit der 5S-Methode**

Die 5S-Methode ist aus dem japanischen Toyota-Produktionssystem entstanden. Sie beschreibt eine systematische Arbeitsweise, um das Arbeitsumfeld sauber und übersichtlich zu gestalten. Die fünf „S“ stehen für Selektieren, Systematisieren, Säubern, Standardisieren und Selbstdisziplin üben – übersetzt Aussortieren, Aufräumen, Arbeitsplatz säubern, Anordnungen zum Standard machen und alle Punkte einhalten und verbessern.

Ziel ist es, möglichst störungsfrei und effizient ohne Suchen, Wartezeiten und lange Transportwege, zu arbeiten. Denn es kostet Zeit, wenn (Bewegungs-)Abläufe überflüssig sind oder Werkzeuge gesucht werden müssen. Es kostet Geld, wenn die Bestände nicht überschaubar sind und stets Neues angeschafft wird. Und es gefährdet die Mitarbeitenden, wenn Abläufe durch Unordnung und Unsauberkeit nicht vorhersehbar sind. Ein organisierter Arbeitsplatz steigert die Produktivität und hilft, Kosten zu senken.

**Konfigurierbare Arbeitsplätze**

Die Grundlage bilden klug aufgebaute, modulare Werkbanksysteme. Die Grund-Werkbank kann je nach Betrieb und Arbeitsanforderungen konfiguriert werden.

* Tischplatte: robust und stark belastbar, aus verschiedenen Materialien für unterschiedliche Anwendungsbereiche.
* Höhenverstellung: Die Tischhöhe kann je nach Ausführung an die Körpergröße angepasst werden. Tellerfüße sorgen für stabilen Stand auf unebenem Boden.
* Rollen: Fahrbare Werkbänke ermöglichen problemlose Neuanpassungen an veränderte Abläufe.
* Lochrückwand: Werkzeuge und Materialien können flexibel befestigt werden.
* Schubladen und Türen in unterschiedlichen Breiten und Höhen und mit variablen Anschlägen
* Funktionsleiste: Platz für hochwertige Strom- und Druckluftboxen. Sichere Kabelführung.
* LED-Beleuchtung: Gleichmäßige Ausleuchtung des Arbeitsplatzes
* Individuelle Konfiguration von Systemaufbaukomponenten in drei verschiedenen Modulbreiten (625,1000 und 1250 mm)
* Zubehör: Ablageböden, Greifschalenschienen, Behältersysteme, Hakensysteme, Einrichtungsvorschläge für Schubladen, Laufschienen mit Werkzeugwagen

**Zufriedene Unternehmen**

In Deutschland und im angrenzenden europäischen Ausland nutzen viele Unternehmen die modularen Werkbanksysteme von OTTOKIND. Die Schmidt + Clemens GmbH & Co. KG in Lindlar bietet eine Referenz, ebenso wie Flottweg SE in Vilsbiburg. Standardwerkbänke werden etwa über unsere Vertriebspartner für KFZ-Teile und Werkstattausrüstungen wie Stahlgruber GmbH und Neimcke GmbH & Co. KG, PV-Automotive GmbH vertrieben.

OTTOKIND Österreich arbeitet für größere Werkbankprojekte beispielsweise mit der Firma Franz Moser in Spittal/Drau zusammen.

**Innovationen im Werkbankbereich**

Neben der Standardschublade mit hundertprozentigem Vollauszug und 70 kg Belastung wurde eine sogenannte Breitfachschublade entwickelt. Diese Schublade gibt es ebenfalls mit hundertprozentigem Vollauszug und einer Traglast von 50 kg.

Weiter wurde der Systemaufbau im Baukastenprinzip optimiert. Die Entwicklung einer neuen Auslegervariante (etwa für die Anbindung von LED-Beleuchtung und/ oder Laufschienensystemen) erlaubt nun den Einsatz von insgesamt drei Lochrückwänden übereinander.

Aktuell entwickelt OTTOKIND eine Neuauflage von Schubladenschranksystemen. Diese können zukünftig auch in Kombination mit Werkbanksystemen als Werkstatteinrichtung geplant werden, da eine Variante – analog zu den Werkbanksystemen – exakt die gleiche Höhe abbildet.

Bildmaterial

Ein Bild, das Im Haus, Maschine, Industrie, Bautechnik enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

**Bild:**Konfigurierbare Arbeitsplätze von OTTOKIND

**Bildunterschrift:** Je nach Anforderungen des Betriebes können die Werkbänke von OTTOKIND passend zusammengestellt werden.

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Ihr Pressekontakt:**  Für weitere Hintergründe sowie Bildmaterial in druckfähiger Qualität stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.  **Nicole Jakobs**  Kommunikation, Marketing, Vertriebsunterstützung  Telefon: : +49 178 87 76 086  E-Mail: [n.jakobs@otto-kind.de](mailto:n.jakobs@otto-kind.de) |